

Tabelul 7 — Abateri limită pentru dimensiuni nominale în clasa de toleranțe 2

Dimensiuni în milimetri

Grosimea piesei de lucru <i>a</i>	Dimensiuni nominale									
	> 0 până la < 3	≥ 3 până la < 10	≥ 10 până la < 35	≥ 35 până la < 125	≥ 125 până la < 315	≥ 315 până la < 1 000	≥ 1 000 până la < 2 000	≥ 2 000 până la < 4 000	≥ 4 000 până la < 6 000	≥ 6 000 până la < 8 000
	Abateri limită									
> 0 până la ≤ 1	± 0,5	± 0,6	± 0,6	± 0,7	± 0,7	± 0,8	± 0,9	± 0,9	—	—
> 1 până la ≤ 3,15	± 0,6	± 0,6	± 0,7	± 0,7	± 0,8	± 0,9	± 1	± 1,1	± 1,4	± 1,4
> 3,15 până la ≤ 6,3	± 0,7	± 0,8	± 0,9	± 0,9	± 1,1	± 1,2	± 1,3	± 1,3	± 1,6	± 1,6
> 6,3 până la ≤ 10	—	± 1	± 1,1	± 1,3	± 1,4	± 1,5	± 1,6	± 1,7	± 1,9	± 2
> 10 până la ≤ 15	—	± 1,8	± 1,8	± 1,8	± 1,9	± 2,3	± 3	± 4,2	± 4,3	± 4,5
> 15 până la ≤ 20	—	± 1,8	± 1,8	± 1,8	± 1,9	± 2,3	± 3	± 4,2	± 4,3	± 4,5
> 20 până la ≤ 25	—	± 1,8	± 1,8	± 1,8	± 1,9	± 2,3	± 3	± 4,2	± 4,3	± 4,5
> 25 până la ≤ 32	—	± 1,8	± 1,8	± 1,8	± 1,9	± 2,3	± 3	± 4,2	± 4,3	± 4,5
> 32 până la ≤ 50	—	± 1,8	± 1,8	± 1,8	± 1,9	± 2,3	± 3	± 4,2	± 4,3	± 4,5
> 50 până la ≤ 100	—	—	± 2,5	± 2,5	± 2,6	± 3	± 3,7	± 4,9	± 5,3	± 5,6
> 100 până la ≤ 150	—	—	± 3,2	± 3,3	± 3,4	± 3,7	± 4,4	± 5,7	± 6,1	± 6,4
> 150 până la ≤ 200	—	—	± 4	± 4	± 4,1	± 4,5	± 5,2	± 6,4	± 6,8	± 7,1
> 200 până la ≤ 250	—	—	—	—	—	± 5,2	± 5,9	± 7,2	± 7,6	± 7,9
> 250 până la ≤ 300	—	—	—	—	—	± 6	± 6,7	± 7,9	± 8,3	± 8,6